

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

EPS DACH/PODŁOGA SUPER

OPIS

Płyty styropianowe EPS DACH/PODŁOGA SUPER oznaczone są kodem wg normy PN-EN 13163:2009

EPS EN 13163 T2-L2-W2-S1-P3-BS150-CS(10)100-DS(N)5-DS(70,-)2-TR100-DLT(1)5

Płyty produkowane są metodą spieniania polistyrenu i przeznaczone do wykonania izolacji termicznych wymagających przenoszenia średnich obciążeń mechanicznych.

Dostępne wymiary płyt: standardowe 1000×500 [mm]. Grubość płyt od 10[mm] ze stopniowaniem co 10 [mm].

Wykończenie płyt: krawędzie gładkie lub frezowane na zakładkę (głębokość frezu – 15 [mm])

ZASTOSOWANIE

- izolacja cieplna ścian w zewnętrznych zespolonych systemach ocieplania BSO (metoda lekka - mokra)
- izolacja cieplna wieńców wykonana jako szalunek tracony pod tynk
- izolacja cieplna nadproży i ościeży
- izolacja cieplna stropów od spodu w BSO
- izolacja cieplna w prefabrykowanych płytach warstwowych
- izolacja cieplna ścian z elementami z okładziną i wentylowaną szczeliną powietrzną
- izolacja cieplna ścian z okładziną, o konstrukcji szkieletowej
- izolacja cieplna ścian w konstrukcjach wewnętrznych ścianek działowych
- izolacja cieplna stropów od spodu z okładziną
- izolacja cieplna podłóg między legarami
- izolacja cieplna w lekkich stropach szkieletowych z okładziną
- izolacja cieplna między krokwiowa
- izolacja cieplna w stropodachach wentylowanych

Płyty styropianowe EPS DACH/PODŁOGA SUPER nie mogą być stosowane w bezpośrednim kontakcie z substancjami działającymi destrukcyjnie na polistyren, np.: rozpuszczalniki organiczne jak aceton, benzen, terpentyna, benzyna.

DANE TECHNICZNE

Parametry:

Typy płyt styropianowych wg PN EN 13163:2009			EPS DACH/PODŁOGA SUPER	
Kod wyrobu (oznacza deklarowane poziomy lub klasy właściwości wyrobu)			EPS EN 13163 T2-L2-W2-S1-P3-BS150-CS(10)100-DS(N)5-DS(70,-)2-TR100-DLT(1)5	
Deklarowane właściwości wyrobu wg normy PN-EN 13163:2009	Symbole	Jednostka miary	Wymagania lub tolerancje	
			Kody klas / poziomów	Wartości
Długość (klasa tolerancji wymiarów)	l	[mm]	L2	± 2
Szerokość (klasa tolerancji wymiarów)	b	[mm]	W2	± 2
Grubość (klasa tolerancji wymiarów)	d	[mm]	T2	± 1
Prostokątność (klasa tolerancji wymiaru)	S _b	[mm]	S1	± 5/1000
Płaskość (klasa tolerancji wymiaru)	S _{max}	[mm]	P3	±10
Klasy stabilności wymiarowej w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych ¹	Δε _i , Δε _b , Δε _d	[%]	DS(N)5	± 0,5
Poziomy stabilności wymiarowej w określonych warunkach temperatury i wilgotności ²	Δε _i , Δε _b , Δε _d	[%]	DS(70,-)2	± 2
Poziomy odkształcenia w określonych warunkach obciążenia ściskającego i temperatury ³	ε ₁ , ε ₂	[%]	DLT(1)5	≤ 5
Poziomy wytrzymałości na zginanie	σ _b	[kPa]	BS150	≥ 150
Poziomy wytrzymałości na rozciąganie prostopadłe do powierzchni czołowych	σ _{mt}	[kPa]	TR100	≥ 100
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła	λ _D	[W/(mK)]	[-]	≤ 0,036
Deklarowany opór cieplny (zmienny wraz z grubością płyt)	R _D	[m ² K/W]	[-]	Oznaczony na opakowaniu
Reakcja na ogień	Euroklasa	Od A do F	Euroklasa	E
Poziomy naprężenia ściskającego przy 10% odkształceniu względnym	σ ₁₀	[kPa]	CS(10)100	≥ 100

1 – badanie w 23°C, 50% wilgotności względnej, 2 – badanie w temperaturze 70°C przez 48 godzin, 3 – badanie w temperaturze 80°C przez 48 godzin pod obciążeniem 20 kPa

Deklarowany opór cieplny R_D dla poszczególnych grubości wyrobu

Grubość [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	200
R_D [m^2K/W]	0,25	0,55	0,80	1,10	1,35	1,65	1,90	2,20	2,50	2,75	3,05	3,30	3,60	3,85	4,15	5,55

Wymiary i pakowanie

Wyszczególnienie	Płyty styropianowe EPS o wymiarach 1000×500 [mm]																
	Objętość paczek, powierzchnia płyt i liczba płyt w opakowaniu w zależności od grubości płyt																
Grubość [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	200
Liczba płyt w paczce	60	30	20	15	12	10	8	7	6	6	5	5	4	4	4	3	3
Objętość paczki [m ³]	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,28	0,28	0,27	0,30	0,28	0,30	0,26	0,28	0,30	0,24	0,30
Objętość paczki frez [m ³]	-	-	-	0,30	0,30	0,30	0,28	0,28	0,27	0,30	0,28	0,30	0,26	0,28	0,30	0,24	-
Powierzchnia płyt [m ²]	30,0	15,0	10,0	7,5	6,0	5,0	4,0	3,5	3,0	3,0	2,5	2,5	2,0	2,0	2,0	1,5	1,5
Powierzchnia płyt frez [m ²]	-	-	-	7,16	5,73	4,78	3,82	3,34	2,87	2,87	2,39	2,39	1,91	1,91	1,91	1,43	

Grubość płyt należy odczytywać z nadruku na bocznej krawędzi paczki

Dopuszczenia

Deklaracja Zgodności WE nr VI/2012 z 30.04.2012.

Sporządził:

Przemysław Mączkowski

Zakład Produkcji Styropianu
 PPU EKOBUD Sp. z o.o.
 87-220 Radzyń Chełmiński, Zakrzewo
 tel. (+4856) 68 86 120
 fax (+4856) 68 75 022
 e-mail: zakrzewo@ekobud.com.pl

Biuro Zarządu
 PPU EKOBUD Sp. z o.o.
 86-300 Grudziądz, ul. Nad Torem 11
 tel. (+4856) 465 83 62
 fax (+4856) 465 82 85
 e-mail: ekobud@ekobud.com.pl
 http: www.ekobud.com.pl